

PROTOKÓŁ – P5 – STR. 1/2
ODBIÓR TECHNICZNY WAGONU PO PRZEGLĄDZIE/NAPRAWIE

Miejsce wykonania naprawy:

Rodzaj naprawy: P5 P4 P3 Reklamacyjna Awaryjna/Bieżąca*

Data następnej naprawy: Rodzaj następnej naprawy:

Dane ewidencyjne wagonu:

Numer wagonu: Typ wagonu:
 Poprzedni nr wag. Seria:
 Data produkcji: Nr fabryczny: Producent:
 Właściciel wagonu: Stacja macierzysta:
 Oznaczenie przewoźnika (nr VKM):

Dane techniczno-eksploatacyjne wagonu:

Typ wózka: Nr wózka 1. 2.
 Smarowanie gniazda czopa skrzętu: Olejowe Wkładka teflonowa
 Zestawy kołowe: obręcz z rowkiem obręcz bez rowka monoblok

numer	średnica	grubość obręczy/wieńca	rok produkcji osi
1. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	O/W <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>
2. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	O/W <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>
3. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	O/W <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>
4. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	O/W <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>

Typ zaworu rozrządczego: Oerlikon Knorr Inny
 Nr zaworu rozrządczego: Hamulec ręczny: TAK NIE
 Numery zbiorników hamulcowych: sterujący pomocniczy
 Nastawiacz klocków hamulcowych: SAB DA DRV2A550 DRV2A600
 Rodzaj zderzaków: Gumowe Sprężynowe Pierścieniowe Inne
 Masa wagonu: [kg] Granica obciążenia: [t]
 Liczba drzwi: 1 2 4 Duże Wyczystkowe Czołowo-uchylne

* - Niewłaściwe skreślić

UWAGI:		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący pomiar		
Nadzór nad procesem (KJ)		

PROTOKÓŁ – P5 – STR. 2/2
ODBIÓR TECHNICZNY WAGONU PO PRZEGLĄDZIE/NAPRAWIE

Zakres robót		
Lp.	Czynności	Ilość
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		

UWAGI:		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący pomiar		
Nadzór nad procesem (KJ)		