

Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	100 ze 140

**PROTOKÓŁ – P5 – STR. 1/2**  
**ODBIÓR TECHNICZNY WAGONU PO PRZEGLĄDZIE/NAPRAWIE**

Miejsce wykonania naprawy: .....

Rodzaj naprawy: P5  P4  P3  Reklamacyjna  Awaryjna/Bieżąca\*

Data następnej naprawy:  Rodzaj następnej naprawy:

**Dane ewidencyjne wagonu:**

Numer wagonu:  Typ wagonu:

Poprzedni nr wag.:  Seria:

Data produkcji:  Nr fabryczny:  Producent:

Właściciel wagonu:  Stacja macierzysta:

Oznaczenie przewoźnika (nr VKM):

**Dane techniczno-eksploatacyjne wagonu:**

Typ wózka:  Nr wózka 1.  2.

Smarowanie gniazda czopa skrzętu: Olejowe  Wkładka teflonowa

Zestawy kołowe: obręcz z rowkiem  obręcz bez rowka  monoblok

numer	średnica	grubość obręczy/wieńca	rok produkcji osi
1. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	OW <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>
2. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	OW <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>
3. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	OW <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>
4. <input type="text"/>	Ø <input type="text"/> [mm]	OW <input type="text"/> [mm]	<input type="text"/>

Typ zaworu rozrządczego: Oerlikon  Knorr  Inny

Nr zaworu rozrządczego:  Hamulec ręczny: TAK  NIE

Numery zbiorników hamulcowych: sterujący  pomocniczy

Nastawiacz klocków hamulcowych: SAB DA  DRV2A550  DRV2A600

Rodzaj zderzaków: Gumowe  Sprężynowe  Pierścieniowe  Inne

Masa wagonu\*\*:  [kg] Granica obciążenia:  [t]

\* - Niewłaściwe skreślić

\*\* - Wypełnić dla poziomów P4 i P5

<b>UWAGI:</b>		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący pomiar		
Nadzór nad procesem (KJ)		

Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	101 ze 140

**PROTOKÓŁ – P5 – STR. 2/2**  
**ODBIÓR TECHNICZNY WAGONU PO PRZEGLĄDZIE/NAPRAWIE**

Zakres robót		
Lp.	Czynności	Ilość
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		

<b>UWAGI:</b>		
<b>Numer wagonu:</b>	<b>Data</b>	<b>Podpis</b>
<b>Wykonujący pomiar</b>		
<b>Nadzór nad procesem (KJ)</b>		

5