

## KARTA POMIAROWA

### PRÓBY I POMIARÓW PRĘDKOŚCIOMIERZA TYPU HASLER

Protokół sprawdzenia prędkościomierza elektromechanicznego typu Hasler

Typ ..... Typ przyrządu: 5,1 ..... Nr fabryczny .....

#### 1. Sprawdzenie wskazań i rejestracji prędkości

Zakres pomiarowy prędkościomierza [km/h]	Prędkość zadana		Dopuszczalny błąd	Prędkość wskazana	Błąd wskazania prędkościomierza [km/h]	Prędkość zarejestrowania na taśmie	
	[%] zakresu pomiarowego	Wartość prędkości [km/h]				Wartość prędkości [km/h]	Błąd rejestracji prędkościomierza [km/h]
	~30		$\pm 3$ km/h				
	~60						
	~90						
	~90						
	~60						
	~30						

Ocena wyników: pozytywna – negatywna<sup>1)</sup>

#### 2. Sprawdzenie wskazań rejestracji długości drogi

Liczba obrotów ( $j \geq 25 \times k$ )	Wartość poprawna długości drogi wg		Tolerancja (błąd względny)	Wartość zarejestrowana długości drogi	Błąd rejestracji długości drogi
k=..... i=.....	licznika [km]			[km]	
	rejestracji na taśmie [mm]			[mm]	

Ocena wyników: pozytywna – negatywna<sup>1)</sup>

#### 3. Sprawdzenie pracy licznika

Sprawdzenie zmiany wskazań licznika względem czasu przy $v = 60$ [km/h]	Wartość nominalna co 1 minutę wzrost o 1 km	Ocena wyników: pozytywna – negatywna <sup>1)</sup>
---	--	---

#### 4. Sprawdzenie parametrów pracy zegara

a) Względny przyrost błędu wskazania czasu pracy zegara prędkościomierza

b<sub>zw</sub> wynosi: ..... [min/dobę] (dopuszczalny błąd wynosi  $\pm 2$  [min/dobę])

b) Czas pracy zegara prędkościomierza wynosi: ..... [h] (minimum 30h)

c) Ocena wyników: pozytywna – negatywna<sup>1)</sup>

#### 5. Sprawdzenie działania urządzeń przesuwu taśmy

Posuw taśmy	Wartość nominalna	Tolerancja	Ocena sprawdzenia <sup>1)2)</sup>
Podczas postoju	5 [mm/h]	$\pm 0,3$ [mm]	pozytywna – negatywna
Równomierność przesuwu taśmy	40 nakłuc na 100 [mm] taśmy	1 nakłucie	pozytywna – negatywna
Praca sprzęgiełka	-	-	pozytywna – negatywna

T691

## KARTA POMIAROWA

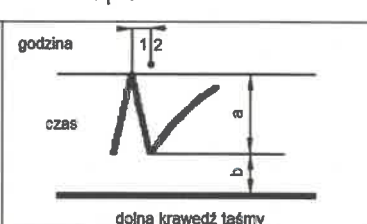
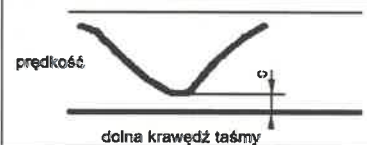
### PRÓBY I POMIARÓW PRĘDKOŚCIOMIERZA TYPU HASLER

#### 6. Sprawdzenie zespołu stykowego (zależnego od prędkości)

Nr zestyku	Stan zasadniczy styków (prędkościomierz nie napędzany)**		Wymagana prędkość zmiany [km/h]		Tolerancja	Pomierzona prędkość zmiany [km/h]			
			przy wzroście	przy spadku		przy wzroście		przy spadku	
K I	otwarty	zamknięty			±1% prędkości maksymalnej  ± ..... [km/h]				
K II	otwarty	zamknięty							
K III	otwarty	zamknięty							
K IV	otwarty	zamknięty							
K V	otwarty	zamknięty							

Ocena wyników: pozytywna – negatywna<sup>1)</sup>

#### 7. Sprawdzenie poprawności zapisów na taśmie

Zapis		Wartość nominalna	Tolerancja	Ocena sprawdzenia <sup>1)2)</sup>
Czasu		-	15 [s]	Pozytywna - negatywna
		a = 20 [mm]	±0,3 [mm]	Pozytywna - negatywna
		b = 69 [mm]	±0,4 [mm]	Pozytywna - negatywna
Prędkości		c = 24 [mm]	±0,3 [mm]	Pozytywna - negatywna
Dodatkowy	cyfrowy (dwustawny)	1,3 [mm]	±0,2 [mm]	Pozytywna - negatywna
	analogowy (ciśnienia)	7 [mm]	±0,3 [mm]	Pozytywna - negatywna

#### 8. Sprawdzenie oświetlenia

Oświetlenie	Ocena sprawdzenia <sup>1)2)</sup>
tarczy	Pozytywna - negatywna
wykresu	Pozytywna - negatywna

Ocena wyników: pozytywna – negatywna<sup>1)</sup>

#### Uwagi

- 1) Niepotrzebne skreślić.
- 2) O ile podzespół nie posiada wyszczególnionego obwodu rubryki wykreślić.

<b>UWAGI:</b>		
<b>Numer i typ prędkościomierza:</b> .....	<b>Data</b>	<b>Podpis</b>
<b>Wykonujący sprawdzenie</b>		

Tłaj