

Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	79 ze 140

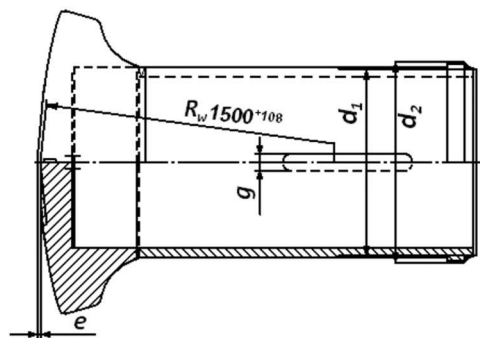
KARTA POMIAROWA – K15 – STR. 1/6

URZĄDZENIE ZDERZAKOWE

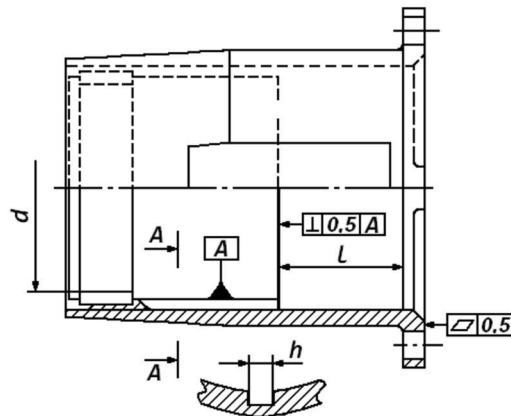
Oznaczenie punktów pomiarowych stosowanych dla zderzaków z amortyzatorem gumowym:

1. Rysunek poglądowy

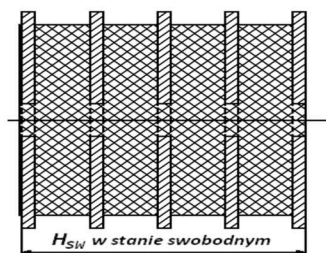
TRZON



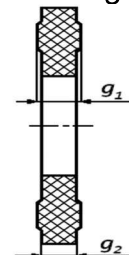
POCHWA



Amortyzator ugięcia wstępnego



Pierścień gumowy



2. Część parametryczna

Lp.	Symbol	Wielkość konstrukcyjna [mm]	Wymiar naprawczy [mm]	Wymiar kresowy [mm]	Wymiar rzeczywisty [mm]			
					Podać numer zderzaka			
1.	e	—	1,5	2				
2.	g	20	21,5	22				
3.	d1	218±0,5	216,5	216				
4.	d2	232±0,4	230	229				
5.	l	140±0,5	141	142				
6.	d	220,5±0,4	221	222				
7.	h	20,5^{+0,6}_{-0,2}	21	22				
8.	g1	17,8±0,1	16	15				
9.	g2	14,4±0,1	13	12,5				
10.	Hsw	128	124	123				

UWAGI:

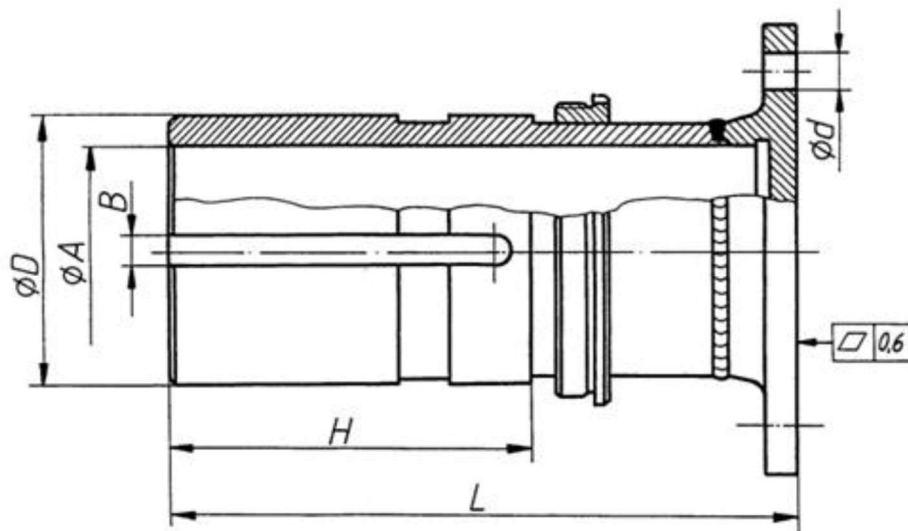
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący badanie		
Nadzór nad procesem (KJ)		

Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	80 ze 140

KARTA POMIAROWA – K15 – STR. 2/6
URZĄDZENIE ZDERZAKOWE

Oznaczenie punktów pomiarowych stosowanych dla zderzaków elastomerowych (tuleja z płytą):

1. Rysunek poglądowy



2. Część parametryczna

Lp.	Symbol	Wymiar konstrukcyjny [mm]	Wymiar naprawczy [mm]	Wymiar kresowy [mm]	Wymiar rzeczywisty [mm]			
					Podać numer zderzaka			
1.	A	169±0,5	170,5	172				
2.	B	25 ^{+0,13}	26	27				
3.	D	216 _{-0,3}	214,5	213,5				
4.	d	26	27	28				
5.	H	275±0,4	274	273				
6.	L	489±1,2	487	485,5				

UWAGI:		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący badanie		
Nadzór nad procesem(KJ)		

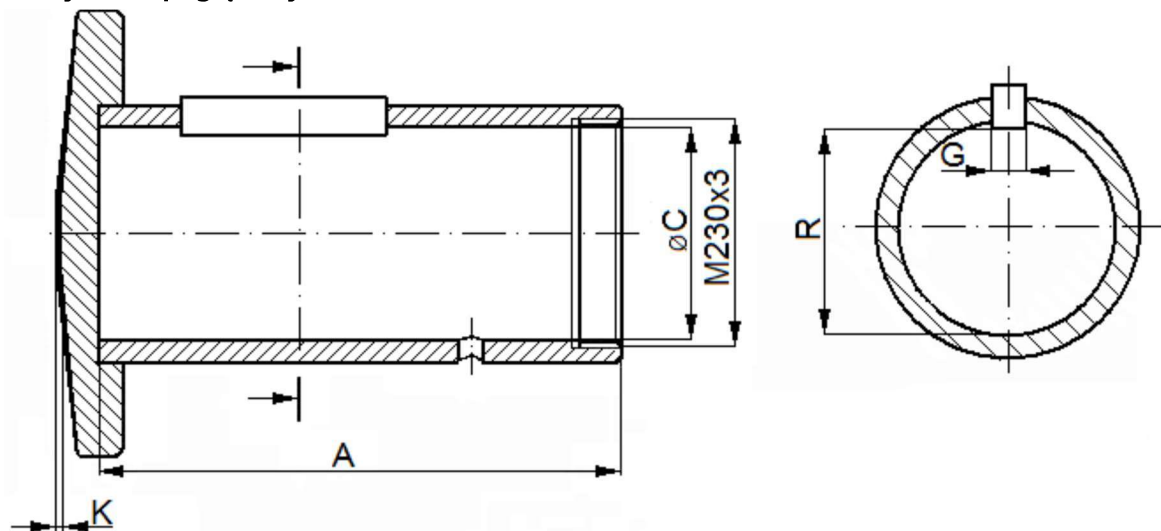
Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	81 ze 140

KARTA POMIAROWA – K15 – STR. 3/6

URZĄDZENIE ZDERZAKOWE

Oznaczenie punktów pomiarowych stosowanych dla zderzaków z amortyzatorem małym sprężynowym:

1. Rysunek poglądowy



2. Część parametryczna

Lp.	Symbol	Wymiar konstrukcyjny [mm]	Wymiar naprawczy [mm]	Wymiar kresowy [mm]	Wymiar rzeczywisty [mm]			
					Podać numer zderzaka			
1.	A	406±0,4	407	408				
2.	C	216,5 ^{+0,5}	217,5	219				
3.	G	24,8 _{-0,13}	24,3	23,5				
4.	K	0	10	12				
5.	R	204±0,5	205	206				

UWAGI:		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący badanie		
Nadzór nad procesem (KJ)		

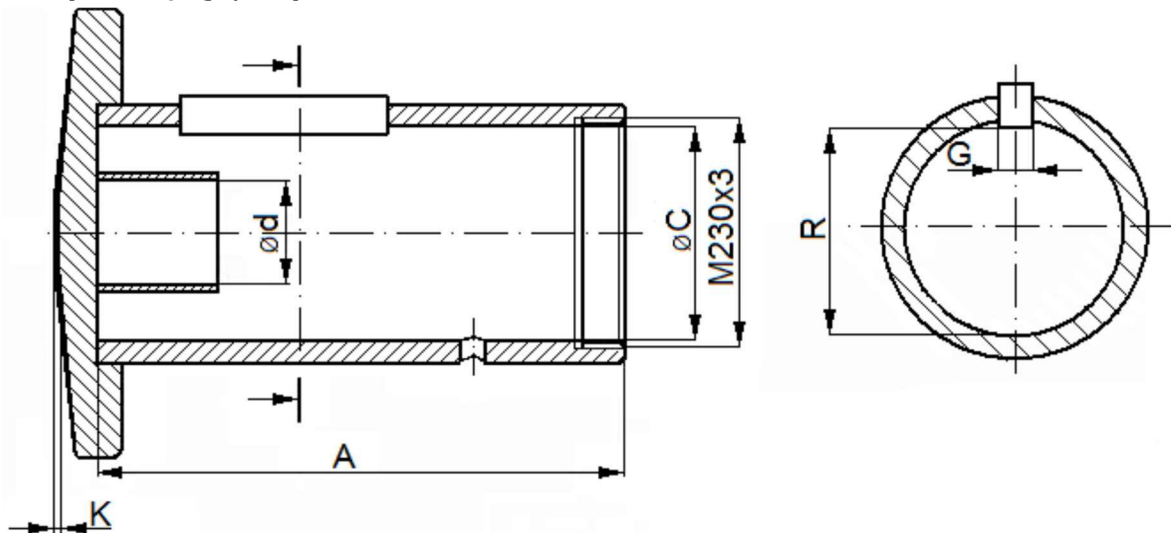
Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	82 ze 140

KARTA POMIAROWA – K15 – STR. 4/6

URZĄDZENIE ZDERZAKOWE

Oznaczenie punktów pomiarowych stosowanych dla zderzaków z amortyzatorem elastomerowy:

1. Rysunek poglądowy



2. Część parametryczna

Lp.	Symbol	Wymiar konstrukcyjny [mm]	Wymiar naprawczy [mm]	Wymiar kresowy [mm]	Wymiar rzeczywisty [mm]			
					Podać numer zderzaka			
1.	A	406±0,4	407	408				
2.	C	216,5 ^{+0,5}	217,5	219				
3.	G	24,8 _{-0,13}	24,3	23,5				
4.	K	0	10	12				
5.	R	204±0,5	205	206				
6.	d	112 ^{+0,2}	113	114				

UWAGI:

Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący badanie		
Nadzór nad procesem (KJ)		

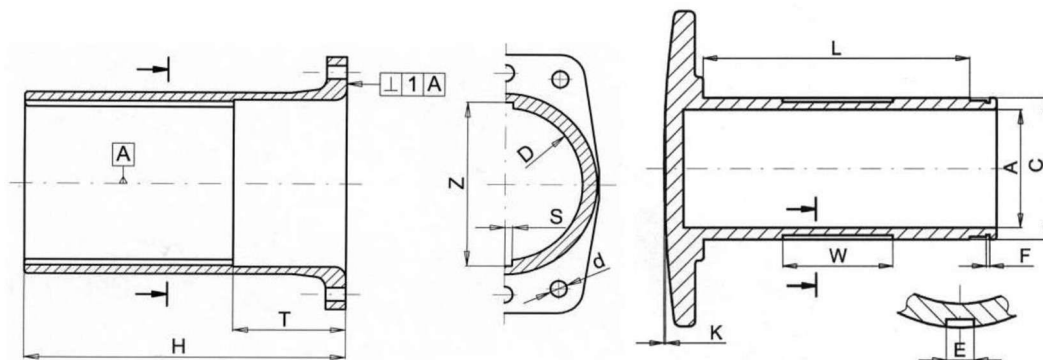
Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	83 ze 140

KARTA POMIAROWA – K15 – STR. 5/6

URZĄDZENIE ZDERZAKOWE

Oznaczenie punktów pomiarowych stosowanych zderzaków (pochwa):

1. Rysunek poglądowy



Oznaczenie punktów pomiarowych stosowanych zderzaków (tuleja z tarczą):

2. Część parametryczna

Lp.	Symbol	Wymiar konstrukcyjny [mm]	Wymiar naprawczy [mm]	Wymiar kresowy [mm]	Wymiar rzeczywisty [mm]			
					Podać numer zderzaka			
Pochwa								
1.	D	200,5 ^{+0,3}	201,5	202,5				
2.	H	435±0,5	433,5	432				
3.	S	25,5 ^{+0,149} _{-0,065}	26,5	27,5				
4.	T	150±0,3	149	148				
5.	Z	216,5 ^{+0,3}	217	218				
6.	D	26	27	28				
Tuleja z tarczą								
1.	A	169 ^{+0,5}	170,5	172				
2.	E	25 _{-0,052}	25	25,5				
3.	C	200 _{-0,3}	198,5	197,5				
4.	F	4,15 ^{+0,18}	4,4	4,8				
5.	K	0	5	8				
6.	L	387 ^{+0,4} _{-0,4}	388	389				
7.	W	160 ^{+0,5}	161,5	162,5				

UWAGI:		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący badanie		
Nadzór nad procesem (KJ)		

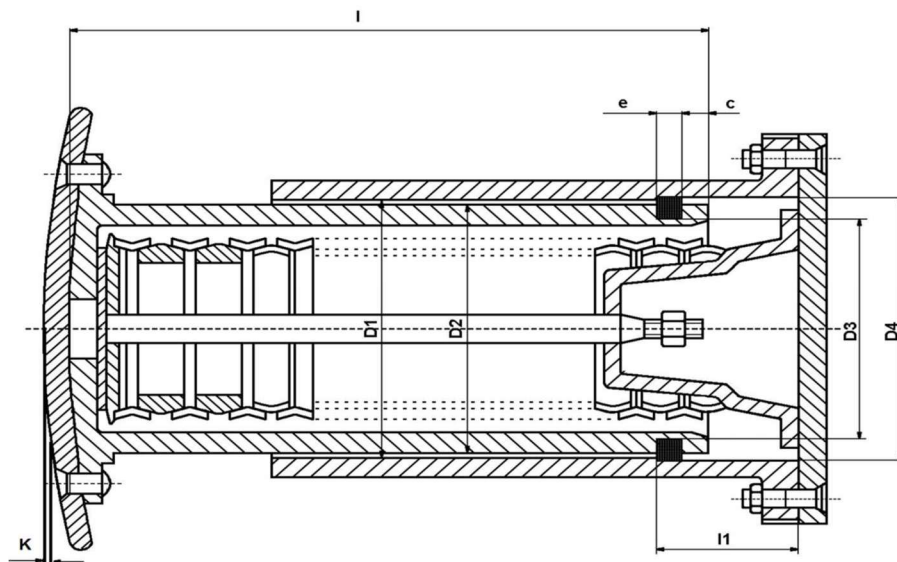
Użytkownik pojazdu	Opracowanie	Data opracowania	Nr opracowania	Strona
JSW Logistics Sp. z o.o.		05.09.2019 r.	JSWL/Fa/2019/1	84 ze 140

KARTA POMIAROWA – K15 – STR. 6/6

URZĄDZENIE ZDERZAKOWE

Zderzak z amortyzatorem ze sprężyn pierścieniowych o skoku 105:

1. Rysunek poglądowy



2. Część parametryczna

Lp.	Określenie pomiaru	Symbol	Wymiar konstrukcyjny [mm]	Wymiar naprawczy [mm]	Wymiar kresowy [mm]	Wymiar rzeczywisty [mm]			
						Podać numer zderzaka			
1.	Średnica wewnętrzna pochwy	D1	202 ^{+1,2}	204,5	205				
2.	Średnica zewnętrzna tulei	D2	201 _{-1,2}	198,5	198				
3.	Średnica wewnętrzna pochwy	D4	214 ^{+1,2}	216,5	217				
4.	Grubość pierścienia	c	32±0,8	30,5	30				
5.	Średnica rowka	D3	191 _{-0,5}	189	189,5				
6.	Szerokość rowka	e	20,6 ^{+0,3}	22	22,5				
7.	Długość tulei z tarczą	I	486 ^{+1,5}	484,5	483				
8.	-	I1	127±0,5	128	129				
9.	Wytarcie tarczy zderzaka	K	0	5	8				

UWAGI:		
Numer wagonu:	Data	Podpis
Wykonujący badanie		
Nadzór nad procesem (KJ)		